



KAJARAN
Specialized Industrial Complex



مجتمع تخصصی صنعتی

کاجاران

بزرگترین تولید کننده انواع خطوط
اکسترودرهای پلیمری و تجهیزات جانبی در ایران



Easier & Better
راحت تر و بهتر



اکسترودرهای دو مارپیچ همسوگرد (مدل TPEX)

این اکسترودرها در اندازه های مختلف و با L/D های متفاوت طبق جدول پشت صفحه ، قابل ارائه هستند. طراحی مدولار سیلندر و مارپیچ امکان دستیابی به شرایط مناسب برای تولید مواد و ترکیبات مختلف را برآحتی فراهم می کند. خاصیت خود تمیز کنندگی مارپیچ نیاز به باز کردن و درآوردن مارپیچ را به طور قابل ملاحظه ای کاهش می دهد. این اکسترودرها نقش مهم و اساسی در تولید آمیزه های مختلف پلیمری را دارند

شفت های هزارخاری از جنس 40Cr NIMO A ساخته شده است و تکه های مارپیچ ها از فولاد با کیفیت بالا (W6 MO5CR4V2) با عملیات حرارتی و سخت کاری شده در خلأ با حرارت بسیار بالا که سختی آنها 62-64HRC می باشد.

بدنه سیلندرها نیز از فولاد ST45 است که ماشین کاری آنها بدون تلرانس انجام می شود و بوش داخل سیلندر از جنس a-101(fe-cr-ni-b) + carbide با سختی 60-64HRC می باشد.

تمامی اکسترودرها مجهز به سیستم PLC جهت نمایش و کنترل پارامترهای عملیاتی است.

عمده کاربردهای مهم این اکسترودرها عبارتند از :

- دستگاه ها با L/D مختلف از ۳۲ تا ۶۴ قابل ارائه هستند .
- ظرفیت های اعلام شده با توجه به مواد و ترکیبات مورد استفاده و نوع چیدمان مارپیچ تغییر میکنند.
- دستگاه های مدل TPEX کاجاران قادرند ، محصولات با کیفیت مطلوب از انواع گرانول مواد بازیافتی و گرانول مواد ترکیبی (کامپاندینگ) با ظرفیت های مختلف را به سه روش متفاوت تولید نمایند:
- ۱. روش رشته ای داخل آب (Strand)
- ۲. روش برش و پرتاب در آب (Watering)
- ۳. روش برش داخل آب (Under Water Cutter)
- افزودن انواع پرکننده های معدنی به پلیمرها جهت بهبود خواص و یا کاهش هزینه.
- تولید انواع مستریچ های رنگی با پایه های مختلف و با کیفیت اختلاط و یکنواختی بالا.
- تولید انواع افزودنی های کمک فرآیندی مورد استفاده در صنایع پلیمری نظیر پایدارکننده های حرارتی و اشعه ماوراءبنفش ، Slip agent ، براق کننده ها.....
- تولید انواع کامپاندهای دو یا چند جزئی

مشخصات اکسترودرهای دوماپیچ موازی همسوگرد سری TPEX

Co-rotating twin screw extruders

These extruders can be supplied in different sizes and wide range of L/D according to the table in behind page. Achieving optimal screw design for producing different products is very easy due to modular basis of barrel and screws, because of self wiping of screw there is no need to remove and disassemble it for cleaning. these extruder play main role in the production of different polymer mixtures.

Screw shafts from 40 Cr NIMO and screw segments from high quality steel W6 MO5C4V2 which have been grinding in thermal process, vacuum and high temperature situation, their hardness are HRC62-64

Barrels body from ST45 steel which the turning process is done without tolerance and barrels inside cylinder from (fe-cr-ni-b+ carbide)a-101 by with HRC60-64 hardnesses.

All extruders are provided by PLC system for showing and controlling all process.

some of the most important application of These extruder are az follow:

adding many kinds of mineral fillers to polymers (high filler contents)

production of color master batches with different polymeres (high filler contents) with homogeneous & high quality mixing.

production of many kinds of processing aid concentrates such as UV stabilizers, slip agent, thermal stabilizers, optical brighter,

production of wide rang of polymeric blends

Extruders can be supplied with L/D in the range of 32 up to 64.

Capacity of extruders highly depends on the materials and additives which are used in the process and also the arrangement of screw element KAJARAN TPEX machines are able to have high quality products from various recycled granule and granule of compound materials, with different

capacities in 3 ways:

1. strand
2. Watering
3. Under Water Cutter

مدل اکسترودر	قطر مارپیچ	نسبت طول به قطر	دور مارپیچ	قدرت موتور	گشتاور مارپیچ	T/N	ظرفیت تولید
Model	D	L/D	Screw Speed	Power(kw)	T (N.M)		Diameter of Screw
TPEX-20B	22	32-64	600	4	30	4.8	0.5-15
TPEX-50B	50.5	32-64	600	55	415	5.2	165-275
TPEX-65B	62.4	32-64	600	90	675	4.8	225-375
TPEX-75B	71	32-64	600	132	990	4.6	396-660
TPEX-95B	93	32-64	600	315	2365	5.0	945-1575

مشخصات اکسترودرهای دوماپیچ موازی همسوگرد سری TPEX با گشتاور بالا

مدل اکسترودر	قطر مارپیچ	نسبت طول به قطر	دور مارپیچ	قدرت موتور	گشتاور مارپیچ	T/N	ظرفیت تولید
Model	D	L/D	Screw Speed	Power(kw)	T (N.M)		Diameter of Screw
TPEX-30D	30	32-60	600	18.5	140	7.9	55-90
TPEX-50D	50.5	32-60	600	90	675	8.5	270-450
TPEX-65D	62.4	32-60	600	160	1200	8.0	480-800
TPEX-75D	71	32-60	600	250	1875	8.7	750-1250
TPEX-95D	93	32-56	600	550	4125	8.7	1650-2750
TPEX-135D	133	32-48	600	1500	11250	8.5	7500-4500



آدرس: کیلومتر ۲۸ جاده آبدلی، منطقه صنعتی خرمدشت، بلوار اصلی بین خیابان نهم و دهم غربی، پلاک ۱۶
تلفن کارخانه: ۷۶۲۱۶۰۸۸-۹۰ فکس: ۷۶۲۱۵۶۴۳ تلفن واحد بازرگانی: ۷۶۲۱۵۶۳۰-۳۱

No 16, Between 9th and 10th avenue, horamdasht main BLVD
Khoramdasht industrial area, 28th kilometer of abali road
TEHRAN, IRAN

Phone: 76216088-90 Fax: 76215643 Commercial unit: 76215630-1